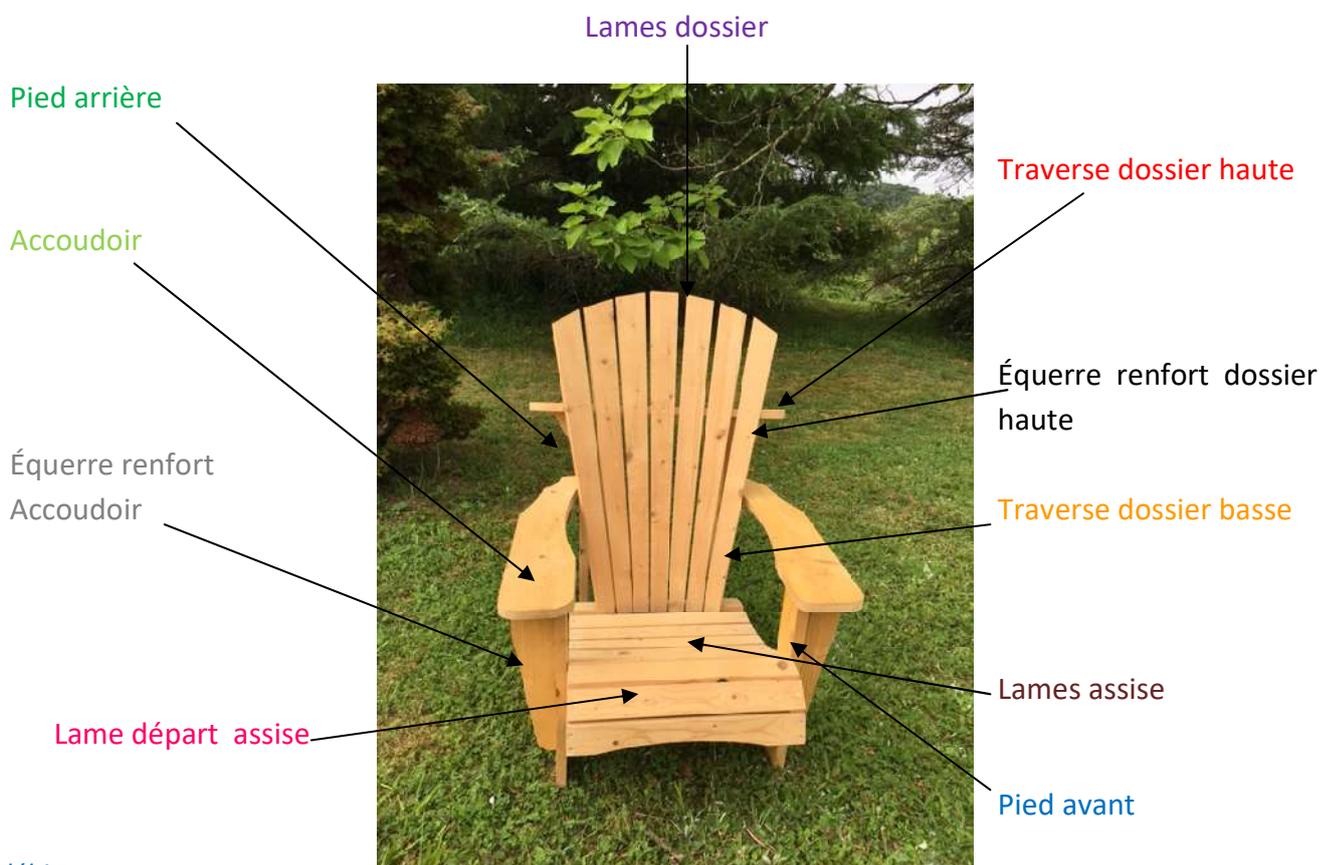


La fabrication de la chaise de jardin Louisiane se réalise en bois Douglas réputé pour être résistant aux intempéries. Les différents éléments sont assemblés par vissage.

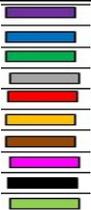
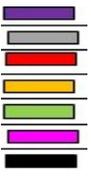
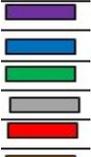
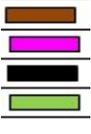
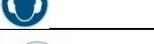
La finition peut se réaliser avec de l'huile de lin, de la lasure, ou toute autre peinture extérieure de couleur.



Feuille de débit

	Code couleur	longueur	Largeur	Epaisseur	Nombre
Lames dossier		900	80	18	7
Pied avant		480	90	22	2
Pied arrière		740	80	22	2
Équerre renfort accoudoir		380	90	22	2
Traverse dossier haute		720	120	22	1
Traverse dossier basse		490	90	22	1
Lames assise		490	60	18	8
Lame départ assise		490	70	18	1
Équerre renfort dossier haute		115	80	22	2
Accoudoir		720	150	22	2
Vis bois		4x 45			80
Huile de lin					0.5 l
Temps de fabrication					12 h

Liste des opérations

Opération	Document		actions	Outils	EPI
Réception matériau	Bon de commande		Vérification Stockage		
Débit de longueur	Feuille de débit		Découper de longueur tous les éléments en bois		
Préparation fabrication	Plan de fabrication Gabarit de traçage		Tracer les pièces à l'aide des gabarits		
	Feuille de débit Plan de fabrication		Découpe des pièces courbe et conique avec la scie a ruban		
			Ponçage de finition des champs des pièces courbe et conique avec la ponceuse a bande		
			Premier ponçage des plats		
Préparation montage	Plan de fabrication		Tracer le perçage avec les gabarits de perçage		
	gabarits de perçage		Perçage pour fixation des cotés		
Montage	Liste des Opérations		Montage des cotés		
			Montage du dossier		
			Montage du siège		
Finition	Liste des Opérations		Arrondir les angles périphériques et des renforts inter et d'angles		
			Ponçage mécanique		
			Ponçage manuel		
			Protection intempéries Huile de lin		
Livraison			contrôle qualité		